

Intercambiadores agua/agua



Características

- Bomba de circulación de acero inoxidable.
- Depósito de acumulación con dispositivo de llenado e indicador visual de nivel.
- Termostato electrónico con microprocesador para el control y la visualización de la temperatura del fluido.
- Display de visualización de las alarmas de anomalía del refrigerador (opcional en los modelos monofase).
- Intercambiadores de alta eficacia de intercambio térmico con válvula solenoide de encendido/apagado del agua y filtro de protección.
- Válvula de seguridad del circuito hidráulico.
- Estructura metálica de protección de acero S235 pintado con epoxi, con texturizado semibrillante.

Accesorios

- Bombas de circulación de acero inoxidable e de alta capacidad.
- Válvula de control de agua de red motorizada o proporcional para histéresis de hasta $\pm 0,5^{\circ}\text{K}$.
- Termostato electrónico diferencial con sonda ambiente, con resolución al décimo de grado.
- Filtros de agua lavables instalados externamente en la salida del enfriador.
- Flujostatos para la monitorización del flujo del agua y alarma de anomalía configurable.
- Manómetros en el circuito hidráulico en caso de no estar incluidas de serie
- Válvula bypass automática del circuito hidráulico.
- Ruedas pivotantes.
- Alarma remota de anomalía del refrigerador.
- Conectores eléctricos según especificaciones del cliente.
- Sistema PID para una mayor precisión en el control de la temperatura del fluido, con termostato electrónico dotado de la función Autotuning.
- Tensiones de alimentación especiales.
- Estructura disponible a petición en todas las tonalidades RAL y en acero inoxidable satinado (disponible hasta el modelo SCW-MP 350 incluido).
- Seccionamiento hidráulico por medio de válvula de retención de la descarga del fluido, electroválvula antirretorno y filtro de agua para proteger la electroválvula.
- Indicador eléctrico de nivel de agua mínimo, con alarma remota.
- Sistema de carga automática del agua dentro del depósito.

- Circuito hidráulico no contaminante con racores especiales, resistente a cualquier tipo de líquido.
- Racores hidráulicos para uso alimentario.

Gracias al amplio surtido de modelos y accesorios disponibles, la gama SCW permite ofrecer soluciones altamente personalizadas según las necesidades específicas de las numerosas aplicaciones industriales de los grupos frigoríficos Euro Cold.

El grado de competencia y experiencia adquirido por Euro Cold en sus más de 30 años de actividad en el sector están a su disposición. Nuestra especialidad es la capacidad de dar respuesta a las necesidades de los fabricantes de maquinaria y sistemas industriales, en rápida y constante evolución. No dude en contactar con nosotros para que podamos estudiar la solución más idónea a sus exigencias específicas de control de la temperatura.

Características técnicas

MODELO	SCW-LP		
	25	45	60
Potencia frigorífica nominal (a) W	3460	5300	8150
Alimentación eléctrica	400V / 3ph / 50Hz	400V / 3ph / 50Hz	
Intercambiador	Placas soldadas AISI 316, completas con electroválvula y filtro de protección		
Agua industrial (caudal mínimo) (e) l/min	12	20	25
Termostato electrónico	Programable entre +5 to +35°C		
Caudal l/min	12 - 42		13 - 72
Bomba (b) Presión bar	2.8 - 1.2		2.7 - 1.2
Máx. potencia abs. W	334	334	650
Depósito termoplástico (cap. nominal) l	14	23	65
Nivel sonoro (a 1 m de distancia) db (A)	64		70
Color estructura	RAL 7035		
Tipo de estructura	SCW ECP1-B	SCW ECP2-B	SCW ECP3-B

Diseños técnicos descargables en el apartado **DOWNLOAD** de nuestra web

Pesos y medidas

Peso indicativo (depósito vacío) kg	58	70	98
Peso indicativo kg	63	75	108
Medidas (A x P x H) mm	450 x 470 x 990	570 x 520 x 1080	670 x 660 x 1180
mmMedidas xx (A x P x H) (c) mm	755 x 630 x 1200	755 x 630 x 1200	1020 x 800 x 1580

Notas

(a) Valores de referencia: agua saliente +22 °C, temperatura agua de red entrante +12 °C

Temperatura máxima del fluido al entrar en el refrigerador: +45 °C

(b) Caudal correspondiente a agua pura.

(c) Embalaje estándar: cartón sobre palet.

El rendimiento frigorífico se refieren a las temperaturas indicadas de los fluidos principal (industrial) y secundario (consumidor) con una diferencia de temperatura media entre los fluidos de 10°K

Temperatura ambiente mínima y máxima: entre +5 y +55 °C.

Para temperatura ambiente superior a +35 °C y para uso de anticongelantes, consulte con nuestro Servicio Técnico.

El delta de presión del agua de red entre impulsión y retorno debe ser de al menos 2 bares. La presión absoluta máxima no debe superar los 10 bares.

Humedad ambiental relativa mínima y máxima (sin presencia de condensación): entre 10% y 85%.

Temperaturas mínima y máxima de almacenamiento: entre +5 y +55 °C.

Conexiones hidráulicas: ver diseño técnico en el área **DOWNLOAD** de nuestra web.

Si no se especifica lo contrario, las medidas de los diseños técnicos están expresadas en mm.

EURO COLD se reserva el derecho de realizar modificaciones sin previo aviso.

Características técnicas

MODELO	SCW-MP				
	95	160	200	300	350
Potencia frigorífica nominal (a) W	12440	20250	24880	32550	37920
Alimentación eléctrica	400V / 3ph / 50Hz				
Intercambiador	Placas soldadas AISI 316, completas con electroválvula y filtro de protección				
Agua industrial (caudal mínimo) (e) l/min	36	70	86	115	130
Termostato electrónico	Programable entre +5 to +35°C				
Caudal l/min	22 - 105		50 - 250		
Bomba (b) Presión bar	2.7 - 1.5	3.7 - 2	3.2 - 1.3		
Máx. potencia abs. W	930	1280	1780		
Depósito termoplástico (cap. nominal) l	65			160	
Nivel sonoro (a 1 m de distancia) db (A)	70				
Color estructura	RAL 7035				
Tipo de estructura	SCW D2-1C	SCW D2-2C		SCW D3-2C	

Diseños técnicos descargables en el apartado **DOWNLOAD** de nuestra web

Pesos y medidas

Peso indicativo (depósito vacío) kg	185	320
Peso indicativo kg	195	330
Medidas (A x P x H) mm	750 x 786 x 1230	750 x 1410 x 1230
mmMedidas xx (A x P x H) (c) mm	1000 x 800 x 1580	850 x 1595 x 1580

Notas

(a) Valores de referencia: agua saliente +22 °C, temperatura agua de red entrante +12 °C

Temperatura máxima del fluido al entrar en el refrigerador: +45 °C

(b) Caudal correspondiente a agua pura.

(c) Embalaje estándar: cartón sobre palet.

El rendimiento frigorífico se refieren a las temperaturas indicadas de los fluidos principal (industrial) y secundario (consumidor) con una diferencia de temperatura media entre los fluidos de 10°K

Temperatura ambiente mínima y máxima: entre +5 y +55 °C.

Para temperatura ambiente superior a +35 °C y para uso de anticongelantes, consulte con nuestro Servicio Técnico.

El delta de presión del agua de red entre impulsión y retorno debe ser de al menos 2 bares. La presión absoluta máxima no debe superar los 10 bares.

Humedad ambiental relativa mínima y máxima (sin presencia de condensación): entre 10% y 85%.

Temperaturas mínima y máxima de almacenamiento: entre +5 y +55 °C.

Conexiones hidráulicas: ver diseño técnico en el área **DOWNLOAD** de nuestra web.

Si no se especifica lo contrario, las medidas de los diseños técnicos están expresadas en mm.

EURO COLD se reserva el derecho de realizar modificaciones sin previo aviso.